

Los adhesivos hotmelt de poliuretano, por su naturaleza, reaccionan con la humedad del ambiente y de los materiales. Aquellos que utilizan en su producción este tipo de productos saben que tras su uso pueden quedar restos de producto en los laterales del equipo fusor, y también en el interior de la manguera. Por esto es necesario crear una rutina de mantenimiento de los equipos, con la que alargaremos su vida al máximo y evitaremos problemas de calidad en producción.

El **mantenimiento de los equipos** es una pieza clave en el proceso productivo. Es tan importante disponer de buenos equipos y buenos adhesivos como saber mantenerlos en perfecto estado.

Neoflex dispone de una gama de **limpiadores** para los equipos de producción de hotmelt de poliuretano reactivo (PUR hotmelt), que facilitan el correcto funcionamiento de los adhesivos.

- LIMPIADOR - LIMPIEZA DE EQUIPOS DE APLICACION HOTMELT PUR

	Limpieza de rodillos		Limpieza de equipo fusor	
	2579	2600	3035	2434
Viscosidad (mPas)	100 (60°C)	-	15.000 ± 3.000 (140°C)	12.500 ± 2.500 (140°C)
Color / Aspecto	Blanco - Polvo	Transparente - Líquido	Rojo - Granulado	Rojo - Bloque sólido
Aplicación	Limpieza de rodillos. Se aconseja realizar una limpieza diaria tras la jornada de producción	Limpieza de rodillos. Elimina los restos que no han sido arrastrados por LIMPIADOR 2579	Para purgar equipo de aplicación de hotmelt.	Para purgar equipo de aplicación de hotmelt



Accede al video y aprende a limpiar los rodillos con LIMPIADOR 2579



LIMPIADOR 2579



LIMPIADOR 3035



LIMPIADOR 2434

N-20-ES-REV 06 / 27/07/2021