

Les adhésifs thermofusibles polyuréthanes, de par leur nature, réagissent à l'humidité de l'environnement et des matériaux. Ceux qui utilisent ce type de produit dans leur production savent qu'après utilisation, des traces du produit peuvent rester sur les côtés de l'équipement de fusion et également à l'intérieur du tuyau. C'est pourquoi il est nécessaire de créer une routine d'entretien de l'équipement, avec laquelle nous prolongerons sa durée de vie au maximum et éviterons les problèmes de qualité en production.

L'entretien des équipements est fondamental dans les processus de production. Il est aussi important de disposer de bons équipements et de bons adhésifs que de savoir les maintenir en parfait état.

Neoflex dispose d'une gamme d'agents nettoyants pour les équipements de production d'adhésifs à chaud en polyuréthane réactif (PUR hotmelt), qui permettent le bon fonctionnement des adhésifs.

- LIMPIADOR - NETTOYAGE DES ÉQUIPEMENTS D'APPLICATION DE HOTMELT PUR

	Nettoyage des rouleaux		Nettoyage de l'équipement de fusion	
	2579	2600	3035	2434
Viscosité (mPas/°C)	100 (60°C)	-	15.000 ± 3.000 (140°C)	12.500 ± 2.500 (140°C)
Couleur / Aspect	Blanc - Poudre	Transparent - Liquide	Rouge - Pellets	Rouge - Bloc solide
Application	Nettoyage des rouleaux. Il est conseillé de nettoyer les rouleaux quotidiennement après la journée de production.	Nettoyage des rouleaux. Enlève les débris qui n'ont pas été enlevés par le NETTOYEUR 2579.	Pour la purge des équipements d'application hotmelt.	Pour la purge des équipements d'application hotmelt.



Regardez la vidéo et apprenez comment nettoyer les rouleaux avec LIMPIADOR 2579



LIMPIADOR 2579



LIMPIADOR 3035



LIMPIADOR 2434

N-20-FR-REV 04 / 27/07/2021

